

FICHE N° 2 : EAU ET EAUX USÉES

Économiser et préserver l'eau



Notre performance
Depuis 2004, Henkel a réduit sa consommation d'eau de 35%.

Eau
-10%

L'ENJEU :

L'eau est un bien précieux dont dépend l'avenir de l'humanité. Faut-il rappeler qu'aujourd'hui 1 milliard de personnes n'ont pas accès à l'eau potable et que 2,6 milliards ne disposent pas d'assainissement ? L'eau est ainsi la première cause de mortalité sur notre planète. C'est pourquoi, lors du Grenelle Environnement, deux chantiers majeurs à l'échelle de la France ont été identifiés : la bataille de l'eau potable, qui se doit d'être accessible à tous, et celle du recyclage des eaux usées qui sont un risque potentiel de pollution.

Notre objectif : une réduction supplémentaire de 10% de la consommation d'eau par tonne produite d'ici 2012 (année de référence 2007).

NOS ACTIONS CONCRÈTES EN FRANCE :

Des eaux de lavage valorisées sur le site de Nemours

Chaque année, plus de 150 000 tonnes de détergents sont produites dans notre usine de Nemours, ce qui nécessite un volume d'eau considérable pour le lavage des éléments de l'outil industriel. C'est pourquoi l'usine a mis en place une unité de concentration des eaux qui a permis de diviser par 4 le volume ultime des déchets (plusieurs centaines de tonnes par an) mais aussi de recycler une partie des eaux de lavage pour réutilisation.

Autre sujet de préoccupation : le coût du transport des déchets résiduels. Non seulement nous avons réduit leur poids grâce

à la nouvelle unité de concentration mais nous avons également procédé au recyclage d'une partie de ces déchets alors que nous n'étions, sur ce point précis, soumis à aucune pression réglementaire particulière. Une démarche qui nous a permis d'acquiescer un nouveau savoir-faire.



Moins de pollution et plus d'économies avec TecTalis

Économies d'énergie ou d'eau, suppression de composants polluants... Autant de priorités au sein de nos départements R&D. Mais même si ces avancées sont indispensables, elles doivent s'avérer économiquement pertinentes pour séduire les industriels. C'est le cas avec TecTalis, un procédé de conversion chimique des surfaces métalliques avant peinture dont la mise en œuvre s'effectue à température ambiante et ne nécessite aucun chauffage. Résultat : une consommation d'énergie réduite et pas de dégagement de chaleur dans l'environnement.

Autre avantage majeur : TecTalis n'intègre aucun métal lourd polluant (nickel et zinc). Conséquence : une eau nettement moins souillée qui nécessite donc un traitement beaucoup plus léger pour être dépolluée. Ces deux arguments convainquent toutefois moins les industriels que l'économie de 10% à 15% sur la facture

d'exploitation du traitement des métaux générée par TecTalis. Voici la preuve qu'il reste beaucoup à faire pour que les avancées dans le domaine des économies d'énergie et de la prévention de la pollution de l'eau soient valorisées en tant que telles dans l'esprit des décideurs.

Un exemple Groupe

Sur notre site de Bogota, Colombie : optimisation du process de lavage et de l'usine de traitement des eaux usées dans les installations de production des cosmétiques.

Résultats : réduction de 22% du volume des eaux usées et baisse de 50% des déchets.

L'engagement Henkel

Cela fait aujourd'hui plus de 50 ans qu'Henkel mène une gestion responsable de l'eau. Une consommation réduite lors de la production et de l'utilisation de tous nos produits, conçus de manière à ne pas impacter la qualité des eaux de surface après utilisation. C'est notre façon de contribuer à la préservation des ressources en eau de la planète.

